

BISCLAD is a chromium carbide clad mild steel plate offering outstanding wear life for areas subject to sliding abrasion wear.

Application

- Wear plates for draglines
- Shovel
- Hopper
- Skid Plates
- Chutes
- Deflector
- Slurry Pipes
- Dust Pipes

Fabrication

BISCLAD can be rolled, bent, weld use low hydrogen 7018 electrode and cut with plasma arc. All cutting should be from the mild steel side, otherwise chromium and carbon will contaminate mild steel base and cause a brittle weld.

18

BISCLAD can be supplied with the following means of attachment:

- Plug weld holes
- Stud welded studs to mild steel
- Countersunk holes

Aplikasi

- Pelat tahan aus untuk Drag Line
- Shovel
- Hopper
- Pelat Peluncur
- Chute
- Deflektor
- Pipa Sluri
- Pipa Debu

Fabrikasi

BISCLAD dapat dirol, ditekuk, atau dilas dengan menggunakan elektroda hidrogen berkadar rendah 7018 dan dipotong dengan plasma arc. Pemotongan harus dilakukan dari sisi baja biasa, apabila tidak maka kromium dan karbon akan mengkontaminasi pelat dasar baja dan sisi potongan menjadi rapuh.

BISCLAD dapat disupply dengan sarana pemasangan:

- Lubang las sumbat (Plug weld holes)
- Pengelasan stud pada baja biasa
- Lubang countersunk

Sifat Mekanik / Mechanical Properties

Sifat Properties	Jenis Grade	Tipikal Typical
Kekerasan Hardness	600	600 BHN (57 HRC)
	650	650 HV
	750	750 HV

Komposisi Kimia / Chemical Composition

Jenis Grade	C %	Cr %
600	4.2	36
650	3.5 - 4.2	20 - 25
750	4.8 - 5.5	29 - 32

19



BISCLAD

merupakan pelat baja biasa berlapisan karbida khrom yang memiliki ketahanan aus yang sangat baik khusus bagi permukaan yang mengalami keausan abrasi luncur (sliding abrasion wear).